

SP150



Características

Envasadoras para la confección de sobres de pequeño y medio formato, aptas para trabajar con sobres planos o con sobres tipo stand up pudiendo incluso realizar sobres con tapones. Para sobres planos las producciones pueden alcanzar los 160 sobres por minuto.

Characteristics

Horizontal form fill and seal machines for small and medium sized flat and stand up pouches, including shapes and pouring cap systems. This machine offers production rates of up to 160 pouches per minute.

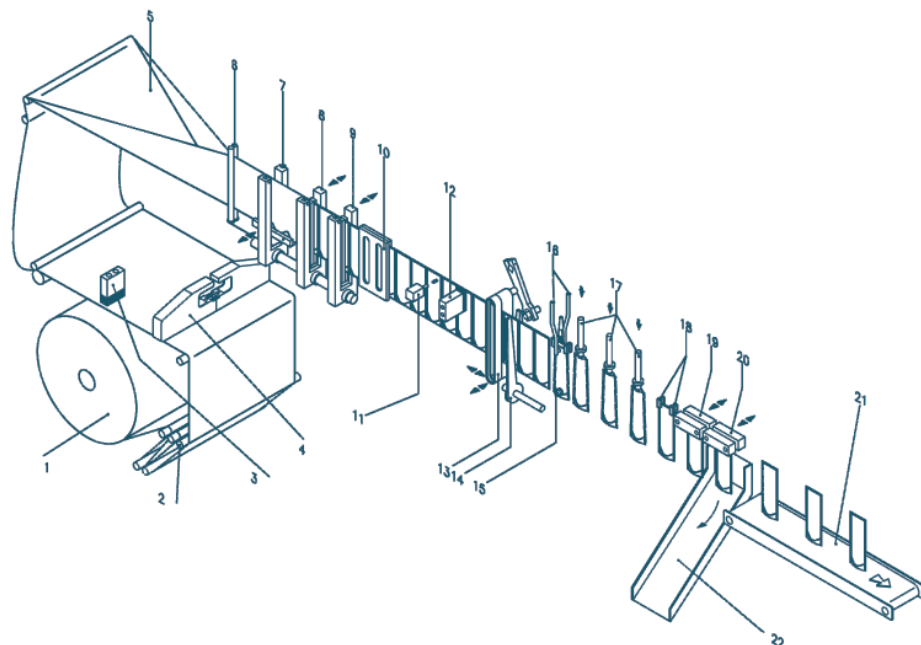
SP150

Datos técnicos *Technical data*

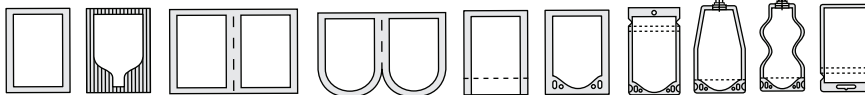
		SP150	
		SIMPLEX	DUPLEX
FORMATO SOBRE (A x H x F) / <i>POUCH FORMAT (W x H x G)</i>	MIN. (mm)	70 x 60 x (30)	50 x 60
	MAX. (mm)	150 x 225 x (70)	85 x 225
VOLUMEN (sin y con fondo) / <i>VOLUME (without and with gusset)</i>	MAX. (cc.)	380 / 750	80/-
VELOCIDAD (sobres/min) / <i>OUTPUT (pouches/min)</i>	Hasta / <i>Up to:</i>	80 / -	160
MATERIAL ENVASE / <i>FILM MATERIAL</i>		TERMOSELLABLE/HEATSEALABLE	
DIM. BOBINA / <i>REEL DIMENTIONS (mm)</i>	DIAM. MAX.	500	
	ANCHO MAX. <i>WIDTH</i>	520	
	NUCLEO / <i>CORE DIAM.</i>	70 / 72	
DATOS ELECTRICOS / <i>ELECTRICAL DATA</i>		220,380,440 V / 50,60 Hz	
NIVEL SONORO / <i>NOISE LEVEL</i>		Inferior a / <i>Below 70 dB</i>	
MEDIDAS MAQUINA / <i>MACHINE DIMENTIONS</i>	(mm; L x A x H)	4200 x 1200 x 1800	
PESO NETO / <i>NET WEIGHT</i>	Kg (aprox.)	4000	

Nos reservamos el derecho a introducir modificaciones técnicas sin previo aviso. *We reserve the right to introduce technical modifications without previous notice.*

1. Bobina / *Reel*
2. Desenrollador / *Unwinder*
3. Fotocélula perforador fondo / *Photocell gussed perforator*
4. Perforador fondo / *Gussed perforator*
5. Formador / *Forming plough*
6. Guías film / *Film guides*
7. Soldadura inferior / *Bottom seal*
8. 1ª soldadura vertical / *1st vertical seal*
9. 2ª soldadura vertical / *2nd vertical seal*
10. Enfriador / *Cooling bar*
11. Muesca de desgarre / *Tear notch*
12. Fotocélula / *Photocell*
13. Arrastre / *Film transport*
14. Tijera / *Knife*
15. Abertura inferior del sobre / *Bottom pouch opener*
16. Soplado y apertura superior del sobre / *Top pouch opener*
17. Estación de dosificado / *Filling station*
18. Estirado estático / *Pouch stretcher*
19. Soldadura superior / *Top sealing*
20. Enfriador / *Cooling*
21. Cinta de salida / *Outlet belt*
22. Rampa de rechace / *Reject ramp*



Tipos de sobre Standard pouches



VOLPAK

VOLPAK, S.A.U.
Pol. Ind. Can Vinyalets c/ Can Vinyalets, 4
E-08130 Santa Perpètua (Barcelona), Spain
Tel. +34 93 544 67 00 Fax. +34 93 574 11 36
E-mail: main@volpak.com

VOLPAK NORTH AMERICA
501 Southlake Boulevard
Richmond, VA 23236
Tel. 1 804 7946688
Fax. 1 804 7946187

VOLPAK ARGENTINA
Av. Juan B. Justo, 5855
7600 Mar del Plata
Tel. 54 223 4784476
Fax. 54 223 4784477

www.volpak.com