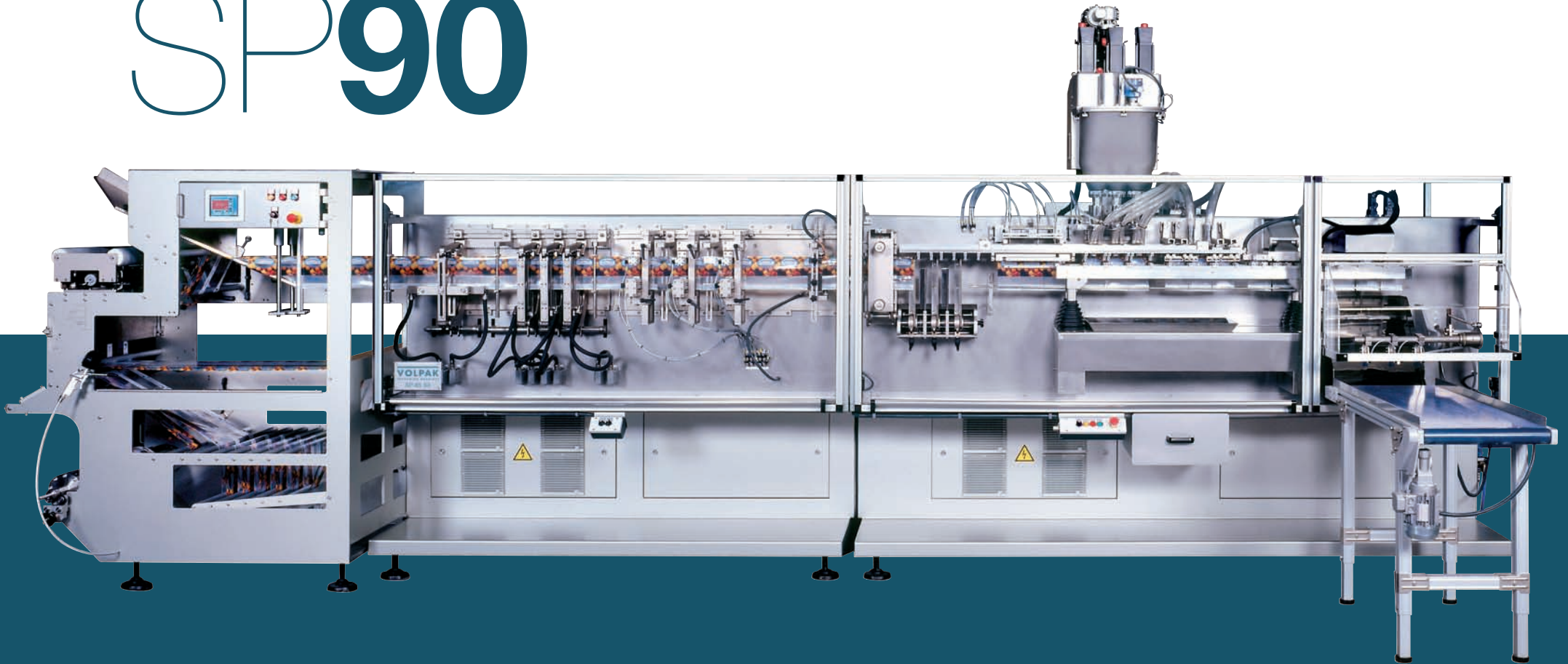


SP90



Características

El modelo SP-90 ha sido desarrollado para ofrecer producciones de hasta 360 sobres por minuto. Por ello todos los mecanismos han sido diseñados para operar en triplex o en cuádruplex, es decir produciendo 3 o 4 sobres a cada ciclo de maquina.

Este modelo permite alcanzar altas producciones de sobres manteniendo intactas las ventajas que ofrecen las envasadoras horizontales con respecto a otra tipología de maquinas; de flexibilidad, precisión en el dosificado, estanqueidad y garantía de soldadura, y calidad final del sobre confeccionado.

Characteristics

The model SP-90 has been designed to reach outputs up to 360 pouches per minute. Therefore all the mechanisms have been designed to work in triplex or quadruplex, that is producing 3 or 4 pouches per machine cycle.

This model reaches high output levels without limiting the advantages offered by the horizontal packaging machines as compared to other types of machines, such as flexibility, dose precision, air-tightness and sealing guarantee, and the quality of the finished pouch.

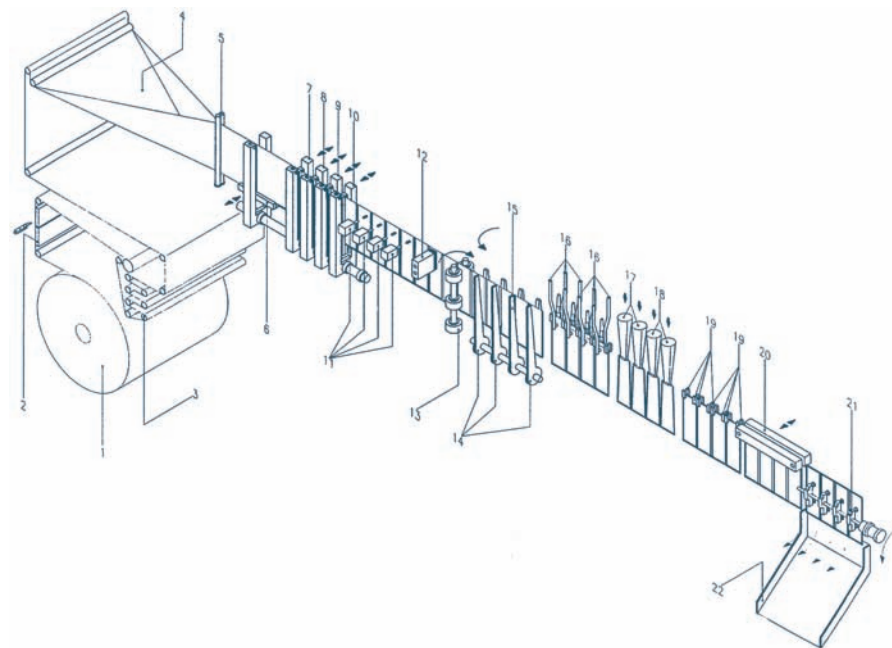
SP90

Datos técnicos *Technical data*

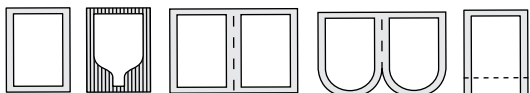
		SP90	
		TRIPLEX	CUADRUPLEX
FORMATO SOBRE (A x H x F) / <i>POUCH FORMAT (W x H x G)</i>	MIN. (mm)	40 x 50	40 x 50
	MAX. (mm)	120 x 240	90 x 240
VOLUMEN (sin y con fondo) / <i>VOLUME (without and with gusset)</i>	MAX. (cc.)	180/-	100/-
VELOCIDAD (sobres/min) / <i>OUTPUT (pouches/min)</i>	Hasta / <i>Up to:</i>	270	360
MATERIAL ENVASE / <i>FILM MATERIAL</i>		TERMOSELLABLE/HEATSEALABLE	
DIM. BOBINA / <i>REEL DIMENTIONS (mm)</i>	DIAM. MAX.	500	
	ANCHO MAX. <i>WIDTH</i>	480	
	NUCLEO / <i>CORE DIAM.</i>	70 / 72	
DATOS ELECTRICOS / <i>ELECTRICAL DATA</i>		220,380,440 V / 50,60 Hz	
NIVEL SONORO / <i>NOISE LEVEL</i>		Inferior a / <i>Below 70 dB</i>	
MEDIDAS MAQUINA / <i>MACHINE DIMENTIONS</i>	(mm; L x A x H)	6765 x 1650 x 1800	
PESO NETO / <i>NET WEIGHT</i>	Kg (aprox.)	6400	

Nos reservamos el derecho a introducir modificaciones técnicas sin previo aviso. *We reserve the right to introduce technical modifications without previous notice.*

1. Bobina / *Reel*
2. Mesa empalme / *Splicing table*
3. Desenrollador / *Unwinder*
4. Doblador / *Film folder*
5. Guías film / *Film guides*
6. Soldadura inferior / *Bottom seal*
7. 1ª soldadura vertical / *1st vertical seal*
8. 2ª soldadura vertical / *2nd vertical seal*
9. 3ª soldadura vertical / *3rd vertical seal*
10. 4ª soldadura vertical / *4th vertical seal*
11. Muesca de desgarre / *Tear notch*
12. Fotocélula / *Photocell*
13. Arrastre por rodillos servomot / *Servo rollers for film transport*
14. Tijera / *Knife*
15. Tijera / *Knife*
16. Apertura del sobre / *Pouch opening*
17. Estación de dosificado / *Filling station*
18. Estirado estático / *Pouch stretcher*
19. Soldadura superior / *Top sealing*
20. Transfer / *Transfer*
21. Rampa de salida / *Reject ramp*



Tipos de sobre
Standard pouches



VOLPAK

VOLPAK, S.A.U.
Pol. Ind. Can Vinyalets c/ Can Vinyalets, 4
E-08130 Santa Perpètua (Barcelona), Spain
Tel. +34 93 544 67 00 Fax. +34 93 574 11 36
E-mail: main@volpak.com

VOLPAK NORTH AMERICA
501 Southlake Boulevard
Richmond, VA 23236
Tel. 1 804 7946688
Fax. 1 804 7946187

VOLPAK ARGENTINA
Av. Juan B. Justo, 5855
7600 Mar del Plata
Tel. 54 223 4784476
Fax. 54 223 4784477

VOLPAK INDIA
Plot No. 49, 50, Gat No. 343,
Next to HP Gas Warehouse,
Chakan - Talegaon Road, Mahalunge Ingle, Khed
Pune - 410 501, Maharashtra State
Tel. +912135615900 Fax. +912135615911

www.volpak.com